

Curso/Taller: Impresión 3D - nivel II

Duración 5 sesiones / 16 horas

Inversión S/. 700.00 (Incluye materiales) Se aplican descuentos institucionales

10% Descuento Graduados, Egresados, Estudiantes Posgrado ESAN

15% Descuento Trabajadores, Profesores ESAN

20% Descuento Estudiante pregrado ESAN, Donante FAB LAB ESAN e Inscripción anticipada según la fecha indicada en cada convocatoria.

Inicio y horario: Realizamos convocatorias periódicas, de las cuales puede mantenerse informado a través de nuestras redes sociales y página web. También realizamos capacitaciones en horarios personalizados, previa coordinación.

Inscripciones e-mail: fablab_esan@esan.edu.pe | teléfono: 3177200 anexo 4879

Descripción: En este curso/taller de 16 horas de duración: profundizaremos los conocimientos sobre la impresión 3D y aprenderemos a dominar la tecnología FDM (la más difundida): Identificando las alternativas para acceder a su propia impresora, las herramientas complementarias para trabajar con una impresora 3D. Aprendiendo a configurarla adecuadamente para su uso, las consideraciones que debe tener el diseño para que pueda ser fabricado en una impresora 3D, los repositorios de modelos listos para imprimir, los programas para editar un diseño y lograr su correcta impresión. Los problemas comunes al imprimir y las técnicas para superarlos y mejorar la calidad de sus impresiones.

Perfil: Taller dirigido a todo público interesado en dominar la impresión 3D con tecnología FDM (la más difundida en el mundo). El participante requiere haber llevado el curso/taller **Modelado, escaneo e impresión 3D nivel I**, salvo el interesado solicite exoneración de este prerrequisito, para lo cual será entrevistado en el Fab Lab ESAN.

Temario

SESIÓN 1

- Tipos de Impresoras 3D con tecnología FDM
- ¿Comprar, ensamblar o construir?
- Proveedores
- Comunidades
- Consideraciones de diseño para imprimir un objeto en FDM

SESIÓN 2

- Partes de una impresora 3D con tecnología FDM
- Herramientas necesarias para trabajar con una impresora 3D con tecnología FDM
- Reconocer las diferencias de los programas de laminado
 - Software Host
 - Software Slicer
- Aprender a configurar una impresora 3D compatible con tecnología FDM
 - Configuración de Impresoras 3D
 - Calibrado

SESIÓN 3

- Reconocimiento de errores y consideraciones para la mejora de la calidad de la impresión 3D

SESIÓN 4

- Aprender a utilizar un editor de diseños 3D (Meshmixer) Software para Pre-Proceso de archivos de impresión 3D
 - Corrección de Errores
 - Cortar modelos 3D para facilitar su impresión
 - Ahuecar modelos 3D para ahorrar material y tiempo
 - Crear soportes personalizados

SESIÓN 5

- Reconocer diferentes materiales usados en impresión 3D con la tecnología FDM
- Reconocer las técnicas de post-proceso para acabados, mejora de los acabados en los modelos impresos en 3D
- Reconocer la impresión 3D con Tecnología SLA y sus aplicaciones
- Evaluación final

Facilitador:

Valerio Araoz, Jorge

Estudios de maestría en Ingeniería Mecatrónica en la Pontificia Universidad Católica del Perú y Automática e Instrumentación en la Universidad Nacional de Ingeniería. Ingeniero Electrónico de la Universidad Nacional del Callao. Diplomado en Fabricación Digital en Fab Academy Fab Foundation del Center for Bits and Atoms del MIT. Miembro del Instituto de Ingenieros Electricistas y Electrónicos (IEEE). Miembro de la Sociedad de Robótica y Automatización (RAS) del IEEE. Emprendedor y Maker.